

1 TEST DECOUPES

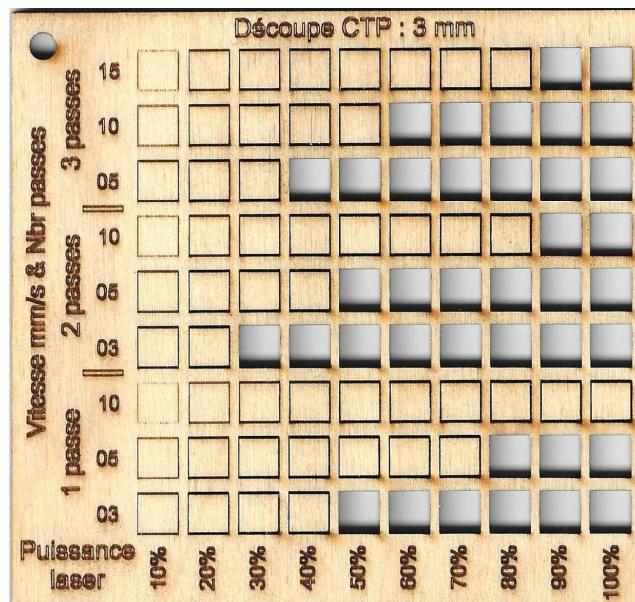
Ces tests de découpe ont été réalisé en créant un fichier lightburn permettant de visualiser le résultat d'un choix :

- Vitesse, Puissance et Nbr de passes

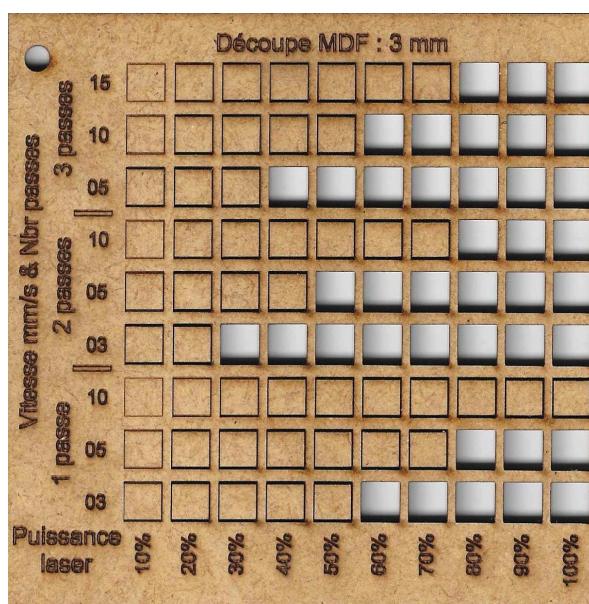
pour un nombre limité de vitesses.

Pour mémoire, les résultats dépendent de l'âge de la machine et ont été obtenu avec l'assistance d'air activée.

TEST DECOUPE CTP 3MM



TEST DECOUPE MDF 3MM



2 SIMULATION PUISSANCE DECOUPE

En se basant sur l'énergie théoriquement dissipée par mmn2 de découpe, une simulation excel a donné le résultat ci-dessous. Un seuil d'environ 1,05 J/mm² permet de retrouver pratiquement les résultats réels.

		Puiss. : 20 W		Ep. : 3,00 mm		Seuil : 1,05 W.s/mm ²	
		Vitesse mm/s & Nbr de passes					
	3 Passes(s)	15	0,13 0,27 0,40 0,53 0,67 0,80 0,93	1,07	1,20	1,33	
	10	0,20 0,40 0,60 0,80 1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00
	5	0,40 0,80	1,20	1,60	2,00	2,40	2,80
	2 Passes(s)	10	0,13 0,27 0,40 0,53 0,67 0,80 0,93	1,07	1,20	1,33	
	6	0,22 0,44 0,67 0,89	1,11	1,33	1,56	1,78	2,00
	3	0,44 0,89	1,33	1,78	2,22	2,67	3,11
	1 Passes(s)	10	0,07 0,13 0,20 0,27 0,33 0,40 0,47	0,53	0,60	0,67	
	5	0,13 0,27 0,40 0,53 0,67	0,80	0,93	1,07	1,20	1,33
	3	0,22 0,44 0,67 0,89	1,11	1,33	1,56	1,78	2,00
Puissance laser		10%	20%	30%	40%	50%	60%
		60%	70%	80%	90%	100%	