

## Paramètres matériaux

- Plus la vitesse est lente, plus le rapport de puissance de gravure est élevé et plus la profondeur de gravure est importante. Au contraire, plus la vitesse est rapide, plus la puissance de gravure est constante et plus la profondeur de gravure est faible.

Matériau	Operation	10W			20W		
		Vitesse	Temps	Puissance	Vitesse	Temps	Puissance
Contreplaqué (3mm)	Coupe	180mm/min	1	55%	300mm/min	1	55%
	Gravure	12000mm/min	1	95%	12000mm/min	1	65%
MDF (3mm)	Coupe	180mm/min	3	60%	300mm/min	1	100%
	Gravure	12000mm/min	1	80%	12000mm/min	1	55%
Bambou (5mm)	Coupe	300mm/min	5	100%	180mm/min	1	90%
	Gravure	6000mm/min	1	65%	12000mm/min	1	70%
Papier Craft(150g)	Coupe	1800mm/min	1	50%	1800mm/min	1	30%
	Gravure	12000mm/min	1	40%	18000mm/min	1	40%
Aacier	Coupe	/	/	/	/	/	/
	Gravure	2000mm/min	1	100%	2000mm/min	1	50%
Carte de visite métallique	Coupe	/	/	/	/	/	/
	Gravure	6000mm/min	1	40%	6000mm/min	1	25%

Les données ci-dessus proviennent de tests officiels en laboratoire, et le processus de traitement réel peut varier en raison des différences de matériaux et d'environnements. Les réglages basés sur le test sont uniquement à titre de référence et peuvent être ajustés en fonction de la situation réelle.